

Алкидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Однокомпонентный, быстросохнущий, модифицированный алкидный грунт.

НАЗНАЧЕНИЕ Разработан специально для нанесения на подготовленную абразивоструйным методом или загрунтованную поверхность, в случае, если требуется быстросохнущее покрытие.

Применим в условиях низкой коррозионной активности, на таких объектах как коммерческие здания, школы, больницы и т.д.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Ограниченный цветовой ряд
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	45%
Типичная толщина	50-100 мкм (2-4 mils) сухой пленки эквивалентно 111-222 мкм (4,4-8,9 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	6 м ² /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке 241 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
5°C (41°F)	45 мин.	4 ч.	24 ч.	Расширенный
15°C (59°F)	30 мин.	2.5 ч.	10 ч.	Расширенный
25°C (77°F)	20 мин.	1.5 ч.	4 ч.	Расширенный
40°C (104°F)	10 мин.	1 ч.	1 ч.	Расширенный

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	26°C (79°F)	
Плотность	1,36 кг/л (11,3 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	4.05 lb/gal (486 г/л) 354 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Алкидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки, должны быть зашпаклеваны, загрунтованы или обработаны другим соответствующим способом.

При наличии благоприятных условий (например, внутри цеха) можно допустить задержку в окрашивании до 7-10 дней с некоторым ухудшением состояния поверхности. Качество подготовки поверхности может ухудшаться до степени Sa2, но должна быть свободна от отдельных порошкообразных отложений.

Загрунтованные поверхности

Interprime 306 можно наносить на рекомендованные антикоррозионные грунты. Грунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от всех загрязнений. Interprime 306 должен наноситься в пределах интервалов нанесения следующего слоя, указанных в данной спецификации.

Повреждённые участки обрабатываются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa 2.5 (ISO8501-2:2007) или SSPC-SP10 при абразивоструйной обработке, или SSPC-SP11 – при механической очистке) и заново грунтуются перед окрашиванием Interprime 306.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт однокомпонентный. Перед применением тщательно перемешать пневматическим или электрическим перемешивающим устройством.	
Пропорции смешивания	Не применимо	
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,33-0,58 мм (13-23 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 141 кг/см ² (2005 p.s.i.)
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E
Кисть	Применяется только для малых зон	Получаемая толщина 50 мкм (2,0 mils)
Валик	Применяется только для малых зон	Получаемая толщина 50 мкм (2,0 mils)
Растворитель	International GTA007	Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.
Очиститель	International GTA007	
Прекращение работы	Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA007. Неиспользованный материал хранить в плотно закрытых емкостях. В частично заполненных емкостях после долгого хранения может происходить образование поверхностной пленки и/или увеличение вязкости материала. В этом случае перед дальнейшим использованием продукт следует отфильтровать.	
Промывка	Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.	

Алкидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Interprime 306 разработан для получения хорошей укрывистости на кромках при нанесении в один слой, однако, наилучший результат достигается при использовании техники распыления в два прохода по кромкам, вместо одного прохода толстым слоем.

Максимальная толщина одного слоя пленки достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько перекрестных проходов. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

Для гарантирования хороших антикоррозионных свойств покрытия, необходимо получить минимум 75 мкм (3 мил) толщины сухой пленки. При нанесении Interprime 306 кистью или валиком, для достижения требуемой толщины сухой пленки, может потребоваться нанесение материала в несколько слоев.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы. При нанесении Interprime 306 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Interprime 306 не предназначен для нанесения на стальные поверхности, подготовленные очисткой ручным инструментом. Исключения составляют небольшие участки для полосовой окраски.

Interprime 306 не предназначен для эксплуатации в условиях погружения. Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков.

Чрезмерная толщина слоя Interprime 306 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени готовности к транспортировке, а также может негативно сказаться на возможности перекрытия с течением времени.

Чрезмерная толщина сухой пленки увеличивает время высыхания и может привести к дефектам поверхности при быстром нанесении финишного слоя.

Продукт не предназначен для эксплуатации в агрессивных коррозионных условиях, также, как и на стальных поверхностях с язвенной коррозией или сильным загрязнением. Для получения долговечной системы покрытия с хорошим блеском Interprime 306 следует использовать только с рекомендуемым поверхностным материалом. Interprime 306 подходит в качестве грунта для ряда акриловых вспучивающихся покрытий International, эксплуатируемых в средах агрессивностью не выше C3 (согласно ISO 12944-2).

Максимальный интервал нанесения следующего слоя будет зависеть от сохранности уже нанесенной пленки. При толщине в 75 мкм сухой пленки поверхность после соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений обычно пригодна для окрашивания в течение 6 месяцев и более.

Interprime 306 сертифицирован как M1 согласно испанскому стандарту UNE 23.727-90 (Воздействие огня) и UNE 23721-90 (Радиация).

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interprime 306 обычно наносится на подготовленную стальную поверхность, однако также возможно нанесение на следующие шоппраймеры:

Interplate 180
Interplate 398

Для Interprime 306 рекомендованы следующие поверхностные материалы:

Interchar 404	Interlac 645
Interchar 963	Interlac 658
Intercryl 700	Interlac 665

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями обращайтесь в International Protective Coatings.

Алкидное покрытие

ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что требует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки		
	Объем	Упаковка	
	20 л.	20 л.	20 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.			
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки		
	20 л.	29 кг	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 24 месяца при 25°C,	
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Дата выпуска: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com